1、温度范围－10°C~-30°C可调节，箱内特性点温度均匀度±4℃;

2、微电脑控制，LCD数字显示箱内温度，显示精度0.1℃;

3、具有多种故障报警：高温报警、低温报警、传感器故障报警、开门报警、断电报警、环温高报警、数据存取故障报警、超温限报警；

4、具有多种报警方式：声音蜂鸣报警、灯光闪烁报警，远程报警接口；

5、多重保护功能：开机延时保护、停机间隔保护、显示面板密码保护、断电记忆数据保护、传感器故障保护运行；

6、断电后报警持续24小时以上；

7、测试孔设计，方便用户测控使用；

8、碳氢节能压缩机，优化碳氢制冷系统，节能环保；

9、采用进口品牌碳氢压缩机和进口品牌风机，高效制冷，使用寿命更长；

10、优化系统与结构低噪音设计，彻底消除刺耳的高频噪音；

11、立式双门结构，90mm超厚保温层，优化嵌入式双密封条设计，密封保温效果好，环保节能；

12、外壳喷涂钢板设计，内胆采用PS板吸附材质，永不生锈，防腐可靠，易于清洁；

13、双门双锁扣设计，用户可以根据实际需要配置任意挂锁，实现多人管理，保证存储物品安全；新式滚轮轴承锁扣设计，开合更轻松；

14、配备10个塑料抽屉，每个抽屉均带标示贴槽，便于用户分开存储不同类型的物品，防止保存物品交叉影响；

15、搁架式蒸发器设计，保证箱内温度在最短的时间内降到用户需要温度；

16、脚轮＋底脚设计，便于移动和锁定；

17、具有医疗器械注册证

18、标配RS485,可选配USB接口、打印机、圆盘温度记录仪。

19、有效容积：不小于490L

20、保修期限：整机保修三年。